

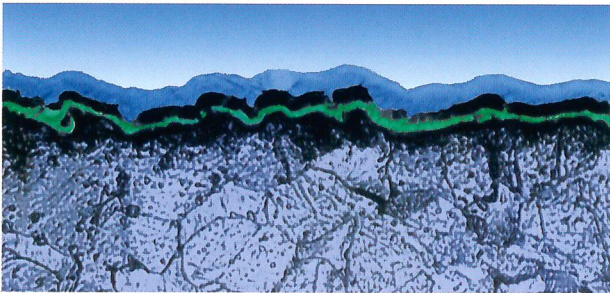


Matt-Hartverchromen – Die bessere Schicht



Klassische Mattverchromung
z.B. für Stahl oder Messing (500:1)

1. Strahl läppen
2. Vernickeln 5 bis 10 µm
3. Verchromen ca. 1 µm



Matt-Hartverchromung
z.B. für Stahl oder Messing (500:1)

1. Strahl läppen
2. Vernickeln 2 bis 4 µm
3. Hartverchromen 5 bis 10 µm

Wir haben jahrzehntelange Erfahrung in der Veredelung von Metall und Kunststoff. Das *Matt-Hartverchromen* von Stahl, Messing und Aluminium gehört zu unseren Spezialitäten, die wir zur Perfektion entwickelt haben.

Sie wissen natürlich, was «Mattverchromen» ist. Dass es da auch Qualitätsunterschiede geben kann, liegt auf der Hand. Wir möchten Ihnen hier erklären, wie es dazu kommt – und welche Ansprüche wir an «Verchromen» im weitesten Sinne stellen.

Dass «Mattverchromen» und «Matt-Hartverchromen» zwei verschiedene Resultate zeigen, liegt natürlich am Verfahren. Die Differenz zwischen einer sogenannten Verchromung und einer Hartverchromung besteht einerseits in der Grundzusammensetzung des verwendeten Badtyps und andererseits in den Stromverhältnissen zur Chromabscheidung. Die klassische Matt-

verchromung präsentiert eine dekorative, optisch gefällige Oberfläche, deren Härte jedoch zu stark von der Beschaffenheit des darunterliegenden Nickels beeinflusst wird. Deshalb reagiert die Beschichtung empfindlich auf Verletzungen und Abnützung.

Bei der Matt-Hartverchromung hingegen wirkt der Nickel nur als Korrosionsschutz der nicht verchromten Stellen – die Chromschicht indessen wird unter den entsprechenden Stromverhältnissen aus einem Hartchrombad abgeschieden. Diese Schicht ist bis zu zehnmal so dick wie beim klassischen Mattverchromen.

Die Hartchromschicht verbessert nicht nur die Kratz- und Abriebfestigkeit, sondern zeigt darüberhinaus einen hellen, ästhetisch gewinnenden Farbton. Dazu können Sie die Oberflächenstruktur wünschen, die Ihnen am besten gefällt: verschiedene Strahl läppanlagen ermöglichen feinste Abstufungen von matt bis seidenglänzend. Und sie bleiben es auch: Matt-Hartchromschichten sind praktisch unempfindlich gegen Verschmutzung.

Matt-Hartverchromung für 1001 Teil

Für die praktische Anwendung einer schönen Matt-Hartverchromung gibt es unzählige Möglichkeiten: Messinstrumente, Skalen, Messtrommeln, Messuhren, optische Geräte, Gleitflächen, Stellschrauben, Knöpfe, gravierte Schilder, Werkzeugmaschinenteile, Textilmaschinen etc.

Falls Sie gerade daran sind, etwas Neues zu planen oder zu konstruieren und dabei auch an Langlebigkeit und Wertbeständigkeit denken, könnte unser Verfahren für Sie nützlich sein.

Wenn Sie einfach unsere Unterlagen haben möchten, schicken wir sie Ihnen gerne zu – Telefon genügt. Wir haben auch einen Informationsdienst mit Fachartikeln etc., der sich für Sie möglicherweise lohnt.

Was uns fast noch mehr Spass machen würde: ein kniffliges Problem für Sie zu lösen. Rufen Sie uns an, wir sind immer – voll Neugier und Entdeckerdrang – für Sie da.