

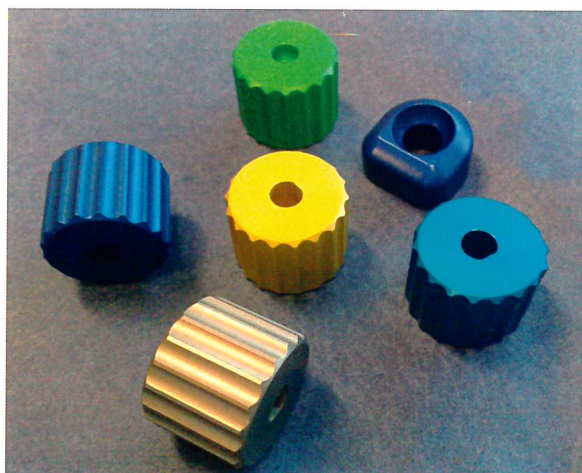
Eloxage

L'éloxage est un procédé de traitement de surface permettant de protéger ou de décorer une pièce en aluminium par oxydation anodique. Ce revêtement est appliqué principalement pour sa résistance à l'usure et à la corrosion, l'accrochage de peinture et l'isolation électrique.

Steiger Galvanotechnique SA propose différents types d'anodisation :

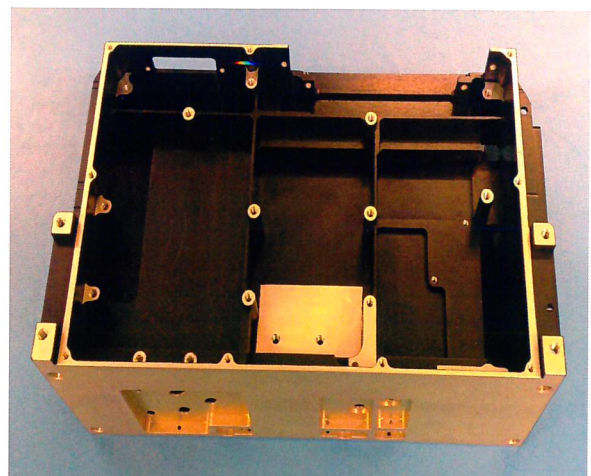
Type d'anodisation	Norme
Anodisation conventionnelle, GS	MIL-A-8625 Type II, classe 2
Anodisation noire, OAN spatial	ECSS-Q-ST-70-03C
Anodisation dure, OAD	MIL-A-8625 Type III
Ematal	MIL-A 8625 Typ IC class 1

L'oxydation anodique conventionnelle GS peut être appliquée sans coloration ou peut être teintée par pigmentation organique dans une vaste palette de couleurs. Le revêtement possède une bonne tenue à la corrosion, au ternissement ainsi qu'à la stérilisation. Il sert notamment à la décoration et à l'identification. Il est utilisé pour le traitement de composants d'instruments médicaux et une grande diversité d'appareils et d'instrumentation en microtechnique ainsi qu'en mécanique générale.



Composants d'appareils médicaux revêtus en anodisation GS colorée

L'oxydation anodique noire, OAN spatial, est teintée à l'aide d'un pigment minéral résistant aux UV et à l'oxygène atomique présent dans la basse stratosphère. Elle est caractérisée par une haute émissivité normale ($\epsilon_n = 0.9$) et une forte absorptance ($\alpha_{\text{solar}} = 0.95$). Elle est appliquée sur des pièces embarquées sur satellite, notamment des boîtiers électroniques en aluminium, pour maintenir l'équilibre thermo-optique des systèmes.



Boîtier électronique de satellite avec le bi-traitement OAN + Alodine 1200 S

