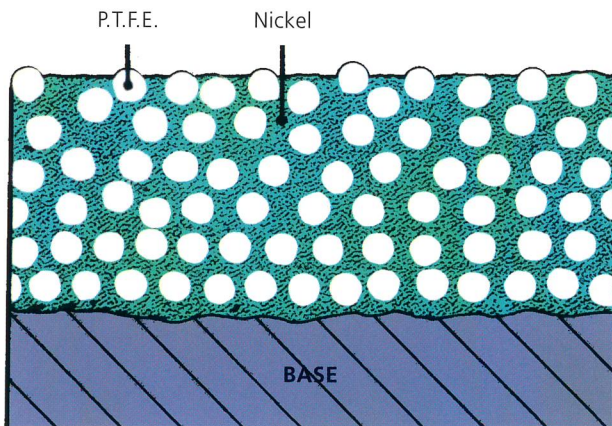


Ni-P.T.F.E. (Ni-Lube 816) – Le métal qui glisse



Coupe perpendiculaire (schématique) d'une couche de Ni-P.T.F.E. (Ni-Lube 816).

Nous sommes depuis bien des années des spécialistes du dépôt galvanique et chimique sur métaux. Nous avons inventé et développé de nouveaux procédés qui font notre réputation. Si vous êtes actuellement préoccupés par des problèmes d'usure, de lubrification à sec, d'antiadhésion ou d'autolubrification de pièces fonctionnelles, lisez ce qui suit: nous vous proposons la solution idéale.

Voici: le dépôt chimique du Nickel ayant pour alliage le Phosphore est une technique connue. On obtient une couche de belle apparence, lisse, régulière, qui protège de la rouille et glisse bien sur d'autres matériaux.

Faire un pas de plus en vaut la peine!

Nous avons découvert comment perfectionner ce procédé: en alliant au Nickel-Phosphore un autre élément. Il s'agit du Polytétrafluoréthylène (P.T.F.E.), plus communément appelé Téflon®, chez DuPont.

Nous codéposons avec le Nickel environ 25% vol. de P.T.F.E., en fine dispersion de billes microscopiques d'une dimension inférieure au micron. Ce dépôt extraordinairement résistant à l'usure, autolubrifiant et merveilleusement glissant est possible sur l'acier, l'acier inox, les métaux cuivreux et naturellement l'aluminium et ses alliages.

Son coefficient de friction est de 0.1 à 0.2 et il présente un toucher analogue au savon mou. Il ne glisse pas, il s'échappe! Un tel dépôt convient tout particulièrement au traitement des pièces soumises à de fortes sollicitations, telles que soupapes, carburateurs, pompes, pistons, rails, coulisses, filetages, de même qu'en pneumatique et en hydraulique. En outre, le Ni-P.T.F.E. (Ni-Lube 816) constitue un dépôt antiadhérant qui rend superflu l'emploi d'agents démoulants (sprays, etc.) dans les moules industriels les plus divers.

Comme on fait son lit, on se couche!

Reste encore la question de la relubrification. Quand la pièce traitée est soumise à l'usure, le dépôt libère d'infimes quantités de P.T.F.E. Celui-ci reste en surface et continue de jouer son rôle antifriction. En quelque sorte, il assure une lubrification continue.

Grâce à ce nouveau traitement, nous obtenons des résultats impensables jusqu'ici. Si dans vos projets actuels ou futurs vous êtes concernés par ces problèmes, adressez-vous à nous sans tarder.

Un téléphone suffit: nous vous enverrons notre documentation. Vous pouvez bénéficier aussi des articles de presse professionnelle et spécialisée que nous récoltons pour notre propre service d'information.

Ce qui nous plairait encore plus serait de résoudre pour vous un problème très pointu. Appelez-nous! Nous sommes là pour vous, curieux et passionnés de découvertes.