

## Tecalloy – Beau. Et talentueux



Composants électrotechniques en aluminium ou laiton revêtus de *Tecalloy*.

**Si, d'ici peu, une pièce particulièrement belle accroche votre regard, il se peut fort bien qu'elle doive son éclat argenté soyeux à notre traitement de surface *Tecalloy*. Par contre, ce qui n'est pas visible à l'œil nu, ce sont les propriétés spécialement intéressantes qu'elle a acquises.**

### Dépôts recommandés

Substrat	Sous-couche	Couche
Laiton, bronze,	aucune	2–3 µm <i>Tecalloy</i>
Cuivre	2 µm Ag	0,1 µm <i>Tecalloy</i>
	1–2 µm <i>Tecalloy</i>	Au ou Rh
Aluminium,		
Alliages d'aluminium	env. 10 µm Cu	2–3 µm <i>Tecalloy</i>
Aciers	env. 5–10 µm Cu	2–3 µm <i>Tecalloy</i>

### Coup d'éclat de notre entreprise!

*Tecalloy* est un alliage ternaire électrodéposé et composé de 55% en poids de cuivre, de 25% d'étain et de 20% de zinc.

Contrairement à l'argent, le *Tecalloy* ne se ternit pas. Il s'applique sans couche intermédiaire sur le cuivre et les alliages de cuivre, tels que le laiton et le bronze. Une couche de 2 à 3 µm résiste plus de 96 heures à la corrosion dans le test du brouillard salin (DIN 5002). Il est stable envers diverses solutions de sueurs artificielles et les acides à dégagement gazeux, tels que l'acide nitrique.

Grâce à sa dureté élevée de 600 HV<sub>0,1</sub>, il résiste à l'usure et aux griffures. Insensible aux taches de doigts, il est aussi amagnétique et anallergène. Il se laisse souder sans problème: immédiatement après, un flux non activé est suffisant; mais après stockage prolongé un flux activé est nécessaire. Avec une résistance de contact de moins de 10 mΩ sous charge de 1 N, le *Tecalloy* est tout indiqué pour les contacts électriques, spécialement pour la mise à terre.

Nous vous avons décrit les propriétés d'une couche de *Tecalloy* d'environ 2 à 3 µm sur des alliages cuivreux. Les revêtements de nickel souvent employés présentent des inconvénients tels que difficultés de respecter les tolérances, magnétisme, difficultés de soudure et incompatibilité par rapport à la peau. Qui remplace la couche de nickel par une couche de *Tecalloy* n'a plus à tenir compte de ces désavantages.

### Et de plus ...

*Tecalloy* fait merveille en tant que couche de base sous l'or et le rhodium. Dans le domaine électrotechnique, *Tecalloy* s'emploie comme couche protectrice pour déposer de l'argent. Ce dépôt d'une «épaisseur» d'environ 0,1 µm rend inutile la passivation de l'argent.

Constatez vous-mêmes: le procédé de traitement de surface *Tecalloy* est d'une pluralité rare et avantageuse. Au point qu'il vous apporte peut-être la solution de l'un ou l'autre de vos problèmes. Nous vous conseillons volontiers. Chaque défi technique est un challenge qui nous réjouit!